

Specifikace provedení otočného stolu TC

Poptávka Příloha k objednávce

Vážený zákazníku,
děkujeme Vám za Váš zájem o naše otočné polohovací stoly řady TC. Abychom mohli zařízení optimálně přizpůsobit Vámi požadované aplikaci, prosíme Vás, abyste odpověděli na následující dotazy:

Model

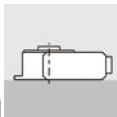
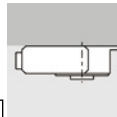
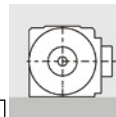
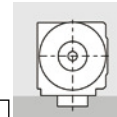
- | | |
|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> TC 120 G | <input type="checkbox"/> TC 320 T |
| <input type="checkbox"/> TC 150 T | <input type="checkbox"/> TC 500 T |
| <input type="checkbox"/> TC 220 T | <input type="checkbox"/> TC 700 T |
| <input type="checkbox"/> TC 220 T
s motorem BG 71 | <input type="checkbox"/> TC 1000 T |

Dělení _____

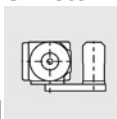
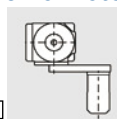
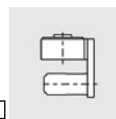
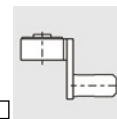
Standardní barvy

- RAL 7035 (světle šedá)
 Jiná barva RAL _____ (za příplatek)

Montážní poloha:

- | | | | |
|--|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 
normální
MP 1 | <input type="checkbox"/> 
hlavou dolů
MP 2 | <input type="checkbox"/> 
vertikální;
řemenem
vpravo / MP 3 | <input type="checkbox"/> 
vertikální;
řemenem
vespod / MP 4 |
|--|--|---|---|

Umístění hnacího motoru:

- | | | | |
|---|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 
motor bočně,
uvnitř / DP 1 | <input type="checkbox"/> 
motor bočně,
vně / DP 2 | <input type="checkbox"/> 
motor vespod,
uvnitř / DP 3 | <input type="checkbox"/> 
motor vespod,
vně / DP 4 |
|---|---|--|---|

- další možnosti najdete v přehledu na druhé straně

Výpočet celkového momentu setrvačnosti

Abyste mohli dosáhnout co nejkratších polohovacích časů při Vámi uvažované aplikaci, jsou pro nás zvlášť důležité následující údaje. Výpočet se provádí dle vzorce z tech. dokumentace - rádi ho však provedeme za Vás.

Přídavný talíř

- Součást nabídky a dodávky Nedodávat
Průměr: _____ mm Tloušťka: _____ mm
Materiál Al Ocel Jiný

Přejete si na základě vypočteného momentu setrvačnosti:

- Nejkratší možný polohovací čas Polohovací čas delší; cca. _____ sec

Nástavba

- Počet stanic: _____
Zatížení jedné stanice: _____ kg
Těžisko stanice na průměru: _____ mm

Elektrické údaje

Pohon

- Frekvence spínání: _____ ...
min* (při frekvenci spínání vyšší než 25 taktů/min důrazně doporučujeme použít řízení EF)

Motor

- Připojovací napětí 3 x 400V / 50 Hz (standard)
 Jiné: _____

Brzda

- Napětí na brzdě 24VDC (standard)
 Jiné: _____

Pro ovládání motorů naléhavě doporučujeme použití polovodičových stykačů

- Elektronický stykač
(není nutný při použití řízení EF)

- Elektronický reverzní stykač
(není nutný při použití řízení EF)

S případnými technickými dotazy se obraťte na:

Firma: _____

Jméno: _____

Oddělení: _____

Řízení

- Řídící karta Weiss TS005

(montáž na DIN lištu)

- Řízení otočného poloh. stolu EF (s frekvenčním měničem)

- Řízení EF3 (Lenze) - komunikace pouze dig. I/O
(pro TC700T a TC1000T je EF3 součástí dodávky)

- Řízení EF2 (Siemens) - komunikace pouze Profibus a Profinet

- absolutní vysílač úhlové polohy (DRIVE-CLiQ)

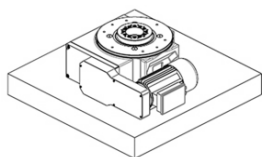
- TM15 - modul digitálních I/O
SIL3: stykač bezpečnostní relé

Požadovaný termín dodání: _____

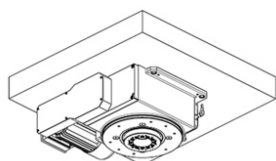
Tel.: _____ Fax: _____

E-mail: _____

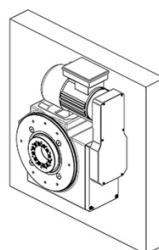
Variety montážní polohy otočného stolu:



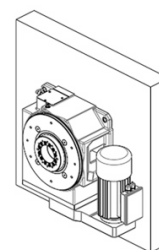
standard / MP 1



hlavou dolů / MP 2
(na dotaz)

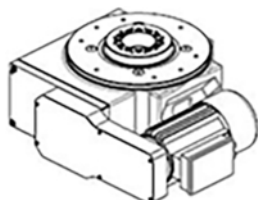


vertikální, řemenem
pohonu vpravo / MP 3

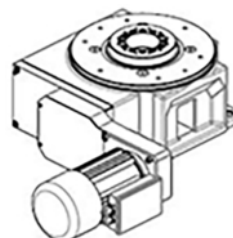


vertikální, řemenem
pohonu vespod / MP 4

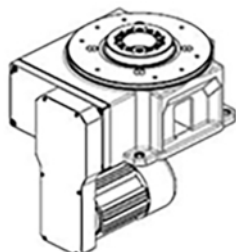
Variety umístění hnacího motoru:



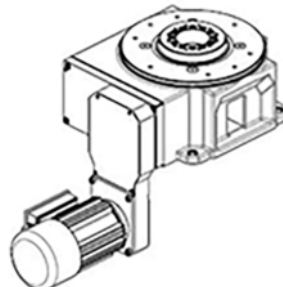
bočně, uvnitř / DP 1



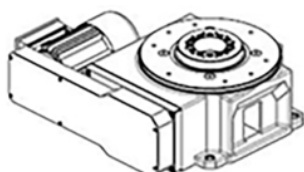
bočně, vně / DP 2



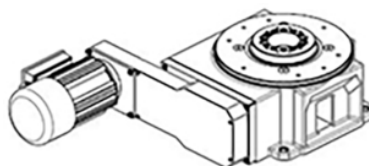
dole, uvnitř / DP 3



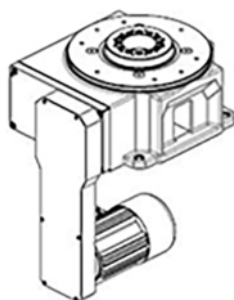
dole, vně / DP 4



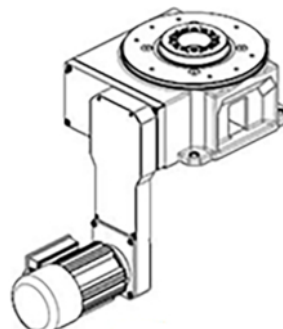
bočně, uvnitř; motor
na straně vačky / DP 5



bočně, vně; motor
na straně vačky / DP 6



dole, uvnitř;
prodloužené těleso
převodu / DP 7



dole, vně;
prodloužené těleso
převodu / DP 8